

## 884 ROBOTON WB SEALER

**Bezbarwny środek impregnujący podłoża betonowe opracowany na bazie wody i emulsji akrylowej. Uszczelniając do betonowych podłóg chroniący je przed pyłem, kurzem i zanieczyszczeniami.**

### CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- łatwość aplikacji;
- rozwiązania do wszystkich typów podłóg betonowych;
- technologia o wysokiej odporności na ścieranie;
- bogata gama produktów;
- zachowuje powierzchnię wolną od pyłu;
- do wykończenia produktem Roboton WB PU.

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Rozcieńczanie: Produkt może być aplikowany za pomocą wałka, pędzla lub gumowej ściągaczki. Ilość dodania bieżącej wody zależy od metody aplikacji i temperatury wymieszanego produktu.

Warunki podczas aplikacji: Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. W celu uniknięcia koncentracji substancji lotnych podczas aplikacji pomieszczenie, w którym stosowana jest substancja, powinno być dobrze wentylowane. Jest to niezbędne do zapewnienia odpowiednich warunków schnięcia oraz zachowania bezpieczeństwa osób pracujących z substancją.

Metody aplikacji: Zaleca się aplikację za pomocą pędzla, wałka lub gumowej ściągaczki podłogowej.

### DANE PODSTAWOWE I WŁAŚCIWOŚCI

#### Estetyczne właściwości produktu:

Połysk: „-“  
Kolor: Bezbarwny

#### Właściwości produktu:

Objętościowa zawartość części stałych: 10-15%  
ZLZO (VOC)\*: 120 g/l  
Gęstość: 1,00-1,02 kg/l w temp 20°C (wymieszany produkt)  
Wydajność teoretyczna: 4-10 m<sup>2</sup>/l na powłokę  
Wydajność praktyczna: Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników, takich jak porowatość i chropowatość podłoża, jak i widoczne straty materiału podczas aplikacji.

Czas schnięcia: Przy 20°C i standardowej grubości warstwy wynoszącej 20 µm. (metoda: urządzenie pomiarowe BYK)

20°C

Pyłosuchość: 30 minut  
Przemalowanie: 3 godziny

W przypadku powłok o większej grubości czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

**ZALECENIA APLIKACYJNE**

	<b>Pędzel-walek</b>	<b>Gumowa ściągaczka</b>
Rozcieńczalnik:	Woda bieżąca	Woda bieżąca
Zalecana ilość:	0-5% obj,	0-5% obj.
Rozmiar dyszy:		
Ciśnienie robocze:		
GPS*:		

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z wykorzystaniem bieżącej wody.

**OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE**

Opakowania:	1 i 2,5-litrowe puszki.
Okres przechowywania:	12 miesięcy w oryginalnym szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 40°C.

**ŚRODOWISKO NATURALNE I ZDROWIE**

Oznakowanie: Zgodnie z wytycznymi dyrektywy UE 67/548/WE dotyczącej materiałów niebezpiecznych. Substancja niebezpieczna i podrażniająca w przypadku kontaktu ze skórą, oczami oraz podczas wdychania. W przypadku kontaktu substancji z oczami należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody oraz skontaktować się z lekarzem. Nie należy spożywać pokarmów, napojów ani palić tytoniu w miejscu aplikacji ani podczas aplikacji substancji.

UN: 1263

**KODOWANIE AWARE**

KKod AWARE (Adequate Warning and Air Requirement – wymagania dotyczące odpowiedniego ostrzeżenia i zapewnienia jakości powietrza) to system kodowania produktów zawierających lotne związki organiczne (LZO) stanowiący narzędzie wsparcia producentów pomagające ocenie ryzyka i innowacyjności produktu. System ten dodatkowo może być wykorzystywany do informowania użytkowników końcowych o potencjalnie możliwym ryzyku zagrożenia zdrowia wynikającym z użytkowania produktu. System został opracowany na podstawie norweskiego systemu OAR (Occupational Air Requirement – wymagania dotyczące jakości powietrza w miejscu pracy) oraz duńskiego systemu kodowania MAL. Kod AWARE składa się z dwóch cyfr oddzielonych kreską. Obie cyfry odnoszą się do fizyko-chemicznych uwarunkowań i są zgodne z wytycznymi europejskiej dyrektywy dotyczącej preparatów niebezpiecznych. Pierwsza cyfra (arabska) oznacza ilość m<sup>3</sup> świeżego powietrza w miejscu pracy, w którym ulegną rozrzedzeniu emitowane opary z jednego litra produktu; ilość oparów nie może przekroczyć poziomu wartości narażenia zawodowego (OEL – Occupational Exposure Limit). Cyfra ta jest ustalana na podstawie danych dotyczących składu produktu, ciśnienia pary, rozpuszczalności i toksyczności. Druga cyfra (rzymska) odnosi się do zwrotów R przypisanych do substancji zawartych w produkcie. W ten sposób kod AWARE jest narzędziem, które może być wykorzystywane do określenia ryzyka związanego z produktem, jak i poszczególnymi składnikami produktu. Wyższy kod AWARE oznacza wyższe ryzyko. Jest to idealne narzędzie, wpierające zastępowanie substancji niebezpiecznych.

**WYMAGANIA DOTYCZĄCE PODŁÓG**

Podczas wyboru typu powłoki wykończeniowej należy uwzględnić cechy charakterystyczne powierzchni. Dodatkowo, przed rozpoczęciem prac wykończeniowych, powierzchnia ta musi spełniać określone wymagania:

- musi być czysta, sucha i odtłuszczona. W celu ułatwienia prac wykończeniowych należy usunąć wszystkie pozostałości i zabrudzenia. Ta część prac może wymagać czyszczenia lub wstępnej obróbki;
- musi być mechanicznie stabilna. Mówiąc inaczej, wytrzymałość powierzchni nie może znacząco różnić się od średniej wytrzymałości mechanicznej. Jest to bardzo ważne kryterium, dzięki któremu powłoka będzie długo przylegać do powierzchni, zwłaszcza jeśli ta wystawiona jest na mechaniczne i termiczne obciążenia. To założenie uniemożliwia oddzielenie się warstwy wykończeniowej razem z warstwą wierzchnią podłoża;
- jeśli to możliwe, należy nie dopuszczać do „przenikania wilgoci od dołu”. W przypadku podłóg betonowych można zabezpieczyć je poprzez wylanie betonu na nieprzepuszczalną folię. W momencie nakładania nieprzepuszczalnej powłoki wykończeniowej wilgotność podłogi betonowej nie może przekraczać 3%.

**OBRÓBKA WSTĘPNA**

Wstępna obróbka podłogi (fizyczna, chemiczna lub mechaniczna) jest niezbędna do uzyskania dobrego wykończenia powierzchni. Rodzaj wybranego sposobu obróbki lub połączenia różnych sposobów zależy od zanieczyszczenia powierzchni, stabilności oraz rodzaju podłoża. Fizyczne czyszczenie można wykonać za pomocą rozpuszczalników/środków do usuwania powłok, które mogą być wykorzystane do usunięcia pozostałości farby i/lub kleju. Wstępna obróbka chemiczna dotyczy usuwania wszystkich substancji zanieczyszczających za pomocą obojętnych, kwasowych lub alkalicznych środków czyszczących, które można ze sobą łączyć. Obejmuje ona także wykorzystanie kwasu do wytrawiania powierzchni, a tym samym zwiększania jej porowatości i polepszania przyczepności. Mechaniczna obróbka wstępna odnosi się do piaskowania, skrawania lub obróbki zgrubnej powierzchni w celu usunięcia zanieczyszczonej lub słabszej wierzchniej warstwy podłoża. Można wykorzystać różne metody, w tym piaskowanie, natryskiwanie wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, oczyszczanie strumieniowo-ścierne (na sucho) oraz oczyszczanie strumieniowo-ścierne piaskiem (na mokro).

### POWŁOKI OCHRONNE

Nasze powłoki ochronne wyróżniają się trwałością, elastycznością, przyczepnością, łatwą aplikacją, zabezpieczeniem antykorozyjnym oraz odpornością chemiczną i mechaniczną. Jest to rezultatem bardzo dobrej znajomości dziedziny chemii materiałów powłokowych w połączeniu z doskonałym wyczcuciem wymagań i potrzeb klientów. Nasze systemy powłok spełniają założenia normy ISO 12944 oraz z międzynarodowych wytycznych dotyczących lotnych związków organicznych (LZO).

### SYSTEMY MALARSKIE

Poniżej znajdują się przykładowe systemy malarskie na bazie produktu 884 Roboton WB Sealer.

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących różnych systemów malarskich prosimy o kontakt z firmą Baril Coatings lub lokalnym przedstawicielem handlowym.

<b>System 1</b>	Uszczelnianie
	System jednowarstwowo 20 µm; 884 Roboton WB Sealer
<b>System 2</b>	Nowe powierzchnie betonowe
	Pierwsza powłoka 20 µm; 884 Roboton WB Sealer
	Powłoka nawierzchniowa 40 µm; 885 Roboton WB PU Clear Matt

### UZUPEŁNIENIE NIEDOMALOWAŃ I USZKODZEŃ

Uzupełnienie niepokrytych części konstrukcji lub ubytków na placu budowy. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) usunąć smar, olej, zanieczyszczenia itp. Chropowatość powierzchni wyrównać za pomocą szlifowania, piaskowania na sucho lub na mokro.

Po piaskowaniu pył z całej powierzchni należy usunąć suchym i odolejonym sprężonym powietrzem. Następnie należy pokryć element pełnym systemem malarskim, jak opisano w części dotyczącej farb.

Niewielkie uszkodzenia należy naprawiać tylko produktami z linii powłok wierzchnich, jak opisano w części dotyczącej farb.

### KONSERWACJA

Zaleca się regularne czyszczenie powierzchni oraz coroczną weryfikację. Wszystkie defekty należy naprawiać za pomocą oryginalnego systemu malarskiego.

### WSPARCIE TECHNICZNE

Firma Baril Coatings B.V. oferuje znacznie więcej, niż tylko produkty. Spełniając oczekiwania klientów zapewnia pełną ofertę i wsparcie w zakresie kompletnych rozwiązań systemowych dla głównych wykonawców, architektów i wykonawców robót malarskich.

W celu zagwarantowania wymaganych osiągnięć naszych produktów firma Baril Coatings oferuje pełne wsparcie techniczne oraz nadzór podczas implementacji i zakończenia procesu aplikacji, zgodnie z wytycznymi normy ISO 12944.

Nadzór i wsparcie zagwarantowane przez firmę Baril Coatings nie zwalnia wykonawcy robót malarskich od odpowiedzialności za wykonywaną przez niego pracę. Wykonawca robót malarskich jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z aktualnymi kartami charakterystyki produktów oraz ogólnymi warunkami dotyczącymi powłok antykorozyjnych firmy Baril Coatings. Firma Baril Coatings nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe zastosowanie i warunki aplikacji produktów. Na ostateczną trwałość produktów ma wpływ wiele czynników, także tych niezależnych od producenta.

UWAGI: \*GPS - Grubość Powłoki na Sucho

\*ZLZO (VOC) - Zawartość Lotnych Związków Organicznych

### GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Niniejsza karta charakterystyki produktu zastępuje poprzednie wydania karty. Wszelkie dane, specyfikacje, wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszej karcie charakterystyki produktu przedstawiają jedynie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i ściśle określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub trafność w rzeczywistych warunkach użytkowych niniejszego produktu musi być określona wyłącznie przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostarczane produkty i pomoc techniczna podlegają JEDNOLITYM WARUNKOM SPRZEDAŻY I DOSTAWY FARB, FARB DRUKARSKICH I INNYCH PRODUKTÓW, o ile nie zostanie postanowione inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności, a Kupujący/ Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wobec Producenta/Sprzedającego dotyczących jakiegokolwiek odpowiedzialności, w tym, lecz nie wyłącznie, dotyczącej zaniedbań, obrażeń, bezpośrednich lub pośrednich strat wynikających z niewłaściwego użytkowania produktów, o ile nie postanowiono inaczej w JEDNOLITYCH WARUNKACH. Karty charakterystyki produktów mogą ulec zmianom bez uprzedniego powiadomienia.



**BARIL**

Version 201512/G