831 ROBOTON EP PRIMER

Dwuskładnikowa, epoksydowa farba podkładowa/impregnat przeznaczona do aplikacji na powierzchnie betonowe. Krótki proces utwardzania zapewnia szybką suchość manipulacyjną. Wysoka wytrzymałość mechaniczna daje minimalne ryzyko uszkodzeń i przemalowań. Stosowana z różnymi wykończeniowymi powłokami epoksydowymi i poliuretanowymi do powierzchni podłogowych daje gwarancję długotrwałej ochrony.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- łatwość zastosowania;
- bogata gama produktów;
- technologia podłogowa o wysokiej odporności na ścieranie;
- rozwiązanie do wszystkich typów betonu.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanina:	831 Roboton EP Primer Baza - 3 części objętościowe Utwardzacz 911 - 1 część objętościowa.
Instrukcja mieszania:	Bazę oraz utwardzacz intensywnie wymieszać, najlepiej za pomocą mieszadła mechanicznego. Podczas procesu aplikacji temperatura wymieszanego produktu powinna wynosić co najmniej 15°C.
Rozcieńczanie:	Farba może być aplikowana przy wykorzystaniu różnorodnego sprzętu natryskowego (18-23°C). Może wystąpić konieczność dodania rekomendowanej ilości rozcieńczalnika EP5800, która zależy od sprzętu, sposobu aplikacji i temperatury wymieszanego produktu.
Żywotność mieszaniny:	6 godzin w temperaturze 20°C (po wymieszaniu)
Warunki podczas aplikacji:	Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. W celu uniknięcia koncentracji substancji lotnych podczas aplikacji pomieszczenie, w którym stosowana jest substancja, powinno być dobrze wentylowane. Jest to niezbędne do zapewnienia odpowiednich warunków schnięcia oraz zachowania bezpieczeństwa osób pracujących z substancją.
Metody aplikacji:	Zaleca się aplikację za pomocą wałka lub urządzenia do natrysku.

DANE PODSTAWOWE I WŁAŚCIWOŚCI

Estetyczne właściwości produktu:

Połysk:	Połysk jedwabisty
Kolor:	Zgodnie z RAL i inne na zamówienie.

Właściwości produktu:

Objętościowa zawartość części stałych:	65% (wymieszany produkt)
ZLZO (VOC)*:	315 g/l
Gęstość:	1,45 kg/l w temp 20°C (wymieszany produkt)
GPS*:	Standardowo: 60-100 µm (w zależności od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna:	Sucha warstwa o grubości 80 µm - 8,2 m^2/l
Wydajność praktyczna:	Wydajność w praktyce zależy od wielu czynników, takich jak porowatość i chropowatość podłoża, jak i widoczne straty materiału podczas aplikacji.
Odporność temperaturowa:	Maksymalnie 120°C (w suchych warunkach)

Czas schnięcia: przy standardowej grubości warstwy wynoszącej 80 µm. (metoda: urządzenie pomiarowe BYK)

	5°C	10°C	20°C	30°C
Pyłosuchość:	6 godzin	4 godziny	2 godziny	1 godzina
Suchość manipulacyjna:	30 godzin	16 godzin	8 godzin	6 godzin
Przemalowanie:	24 godzin	16 godzin	8 godzin	5 godzin

W przypadku powłok o większej grubości czas schnięcia może ulec wydłużeniu. Podczas suszenia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. W okresie malowana powierzchnia nie może ulegać zawilgoceniu. Jeśli podczas cyklu utwardzania na powierzchnię dostanie się woda, mogą powstać białe plamy.

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Natrysk hydrodynamiczny	Metoda airmix
Rozcieńczalnik:	EP5800	EP5800
Zalecana ilość:	0-10 % obj.	0-10 % obj.
Rozmiar dyszy:	0,015 cala	0,015 cala
Ciśnienie robocze:	140-160 bar	70-100 bar
GPS*:	80-120 µm	80-120 µm

	Pędzel-wałek
Rozcieńczalnik:	S5102/EP5800
Zalecana ilość:	0-5 vol. %
Rozmiar dyszy:	
Ciśnienie robocze:	
GPS*:	60 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z wykorzystaniem rozcieńczalnika EP5800.

OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Opakowania:	20-litrowe puszki i 200-litrowe beczki Rozcieńczalnik: 25-litrowe puszki i 200-litrowe beczki
Okres przechowywania:	12 miesięcy w oryginalnym szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 40°C.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE PODŁÓG

Podczas wyboru typu powłoki wykończeniowej należy uwzględnić cechy charakterystyczne powierzchni. Dodatkowo, przed rozpoczęciem prac wykończeniowych, powierzchnia ta musi spełniać określone wymagania:

- musi być czysta, sucha i odtłuszczona. W celu ułatwienia prac wykończeniowych należy usunąć wszystkie pozostałości i zabrudzenia. Ta część prac może wymagać czyszczenia lub wstępnej obróbki;
- musi być mechanicznie stabilna. Mówiąc inaczej, wytrzymałość powierzchni nie może znacząco różnić się od średniej wytrzymałości mechanicznej. Jest to bardzo ważne kryterium, dzięki któremu powłoka będzie długo przylegać do powierzchni, zwłaszcza jeśli ta wystawiona jest na mechaniczne i termiczne obciążenia. To założenie uniemożliwia oddzielenie się warstwy wykończeniowej razem z warstwą wierzchnią podłoża;
- jeśli to możliwe, należy nie dopuszczać do „przenikania wilgoci od dołu". W przypadku podłóg betonowych można zabezpieczyć je poprzez wylanie betonu na nieprzepuszczalną folię. W momencie nakładania nieprzepuszczalnej powłoki wykończeniowej wilgotność podłogi betonowej nie może przekraczać 3%.

ŚRODOWISKO NATURALNE I ZDROWIE

Oznakowanie: Zgodnie z wytycznymi dyrektywy UE 67/548/WE dotyczącej materiałów niebezpiecznych. Substancja niebezpieczna i podrażniająca w przypadku kontaktu ze skórą, oczami oraz podczas wdychania. W przypadku kontaktu substancji z oczami należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody oraz skontaktować się z lekarzem. Nie należy spożywać pokarmów, napojów ani palić tytoniu w miejscu aplikacji ani podczas aplikacji substancji.

UN: 1263

Kod Aware: 46-IV

KODOWANIE AWARE

Kod AWARE (Adequate Warning and Air Requirement – wymagania dotyczące odpowiedniego ostrzeżenia i zapewnienia jakości powietrza) to system kodowania produktów zawierających lotne związki organiczne (LZO) stanowiący narzędzie wsparcia producentów wspomagające ocenę ryzyka i innowacyjności produktu. System ten dodatkowo może być wykorzystywany do informowania użytkowników końcowych o potencjalnie możliwym ryzyku zagrożenia zdrowia wynikającym z użytkowania produktu. System został opracowany na podstawie norweskiego systemu OAR (Occupational Air Requirement – wymagania dotyczące jakości powietrza w miejscu pracy) oraz duńskiego systemu kodowania MAL. Kod AWARE składa się z dwóch cyfr oddzielonych kreską. Obie cyfry odnoszą się do fizyko-chemicznych uwarunkowań i są zgodne z wytycznymi europejskiej dyrektywy dotyczącej preparatów niebezpiecznych. Pierwsza cyfra (arabska) oznacza ilość m3 świeżego powietrza w miejscu pracy, w którym ulegną rozrzedzeniu emitowane opary z jednego litra produktu; ilość oparów nie może przekroczyć poziomu wartości narażenia zawodowego (OEL – Occupational Exposure Limit). Cyfra ta jest ustalana na podstawie danych dotyczących składu produktu, ciśnienia pary, rozpuszczalności i toksyczności. Druga cyfra (rzymska) odnosi się do zwrotów R przypisanych do substancji zawartych w produkcie. W ten sposób kod AWARE jest narzędziem, które może być wykorzystywane do określenia ryzyka związanego z produktem, jak i poszczególnymi składnikami produktu. Wyższy kod AWARE oznacza wyższe ryzyko. Jest to idealne narzędzie, wpierające zastępowanie substancji niebezpiecznych.

OBRÓBKA WSTĘPNA

WSTĘPNA OBRÓBKA PODŁÓG:

Wstępna obróbka podłogi (fizyczna, chemiczna lub mechaniczna) jest niezbędna do uzyskania dobrego wykończenia powierzchni. Rodzaj wybranego sposobu obróbki lub połączenia różnych sposobów zależy od zanieczyszczenia powierzchni, stabilności oraz rodzaju podłoża. Fizyczne czyszczenie można wykonać za pomocą rozpuszczalników/środków do usuwania powłok, które mogą być wykorzystane do usunięcia pozostałości farby i/lub kleju. Wstępna obróbka chemiczna dotyczy usuwania wszystkich substancji zanieczyszczających za pomocą obojętnych, kwasowych lub alkalicznych środków czyszczących, które można ze sobą łączyć. Obejmuje ona także wykorzystanie kwasu do wytrawiania powierzchni, a tym samym zwiększania jej porowatości i polepszania przyczepności. Mechaniczna obróbka wstępna odnosi się do piaskowania, skrawania lub obróbki zgrubnej powierzchni w celu usunięcia zanieczyszczonej lub słabszej wierzchniej warstwy podłoża. Można wykorzystać różne metody, w tym piaskowanie, natryskiwanie wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, oczyszczanie strumieniowo-ścierne (na sucho) oraz oczyszczanie strumieniowo-ścierne piaskiem (na mokro).

POWŁOKI OCHRONNE

Nasze powłoki ochronne wyróżniają się trwałością, elastycznością, przyczepnością, łatwą aplikacją, zabezpieczeniem antykorozyjnym oraz odpornością chemiczną i mechaniczną. Jest to rezultatem bardzo dobrej znajomości dziedziny chemii materiałów powłokowych w połączeniu z doskonałym wyczuciem wymagań i potrzeb klientów. Nasze systemy powłok spełniają założenia normy ISO 12944 oraz z międzynarodowych wytycznych dotyczących lotnych związków organicznych (LZO).

SYSTEMY MALARSKIE

Poniżej znajdują się przykładowe systemy malarskie na bazie produktu 831 Roboton EP Primer.
W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących różnych systemów malarskich prosimy o kontakt z firmą Baril Coatings lub lokalnym przedstawicielem handlowym.

System 1 Powierzchnie betonowe

Pierwsza powłoka 60 µm;
831 Roboton EP Primer

Powłoka nawierzchniowa 60 µm;
825 Roboton PU Bodycoat

UZUPEŁNIENIE NIEDOMALOWAŃ I USZKODZEŃ

Uzupełnienie niepokrytych części konstrukcji lub ubytków na placu budowy. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) usunąć smar, olej, zanieczyszczenia itp. Chropowatość powierzchni wyrównać za pomocą szlifowania, piaskowania na sucho lub na mokro.

Po piaskowaniu pył z całej powierzchni należy usunąć suchym i odolejonym sprężonym powietrzem. Następnie należy pokryć element pełnym systemem malarskim, jak opisano w części dotyczącej farb.

Niewielkie uszkodzenia należy naprawiać tylko produktami z linii powłok wierzchnich, jak opisano w części dotyczącej farb.

KONSERWACJA

Zaleca się regularne czyszczenie powierzchni oraz coroczną weryfikację. Wszystkie defekty należy naprawiać za pomocą oryginalnego systemu malarskiego.

WSPARCIE TECHNICZNE

Firma Baril Coatings B.V. oferuje znacznie więcej, niż tylko produkty. Spełniając oczekiwania klientów zapewnia pełną ofertę i wsparcie w zakresie kompletnych rozwiązań systemowych dla głównych wykonawców, architektów i wykonawców robót malarskich.

W celu zagwarantowania wymaganych osiągów naszych produktów firma Baril Coatings oferuje pełne wsparcie techniczne oraz nadzór podczas implementacji i zakończenia procesu aplikacji, zgonie z wytycznymi normy ISO 12944.

Nadzór i wsparcie zagwarantowane przez firmę Baril Coatings nie zwalnia wykonawcy robót malarskich od odpowiedzialności za wykonywaną przez niego pracę. Wykonawca robót malarskich jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z aktualnymi kartami charakterystyki produktów oraz ogólnymi warunkami dotyczącymi powłok antykorozyjnych firmy Baril Coatings. Firma Baril Coatings nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe zastosowanie i warunki aplikacji produktów. Na ostateczną trwałość produktów ma wpływ wiele czynników, także tych niezależnych od producenta.

UWAGI: *GPS - Grubość Powłoki na Sucho
*ZLZO (VOC) - Zawartość Lotnych Związków Organicznych

GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Niniejsza karta charakterystyki produktu zastępuje poprzednie wydania karty. Wszelkie dane, specyfikacje, wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszej karcie charakterystyki produktu przedstawiają jedynie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i ściśle określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub trafność w rzeczywistych warunkach użytkowych niniejszego produktu musi być określona wyłącznie przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostarczane produkty i pomoc techniczna podlegają JEDNOLITYM WARUNKOM SPRZEDAŻY I DOSTAWY FARB, FARB DRUKARSKICH I INNYCH PRODUKTÓW, o ile nie zostanie postanowione inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności, a Kupujący/Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wobec Producenta/Sprzedającego dotyczących jakiejkolwiek odpowiedzialności, w tym, lecz nie wyłącznie, dotyczącej zaniedbań, obrażeń, bezpośrednich lub pośrednich strat wynikających z niewłaściwego użytkowania produktów, o ile nie postanowiono inaczej w JEDNOLITYCH WARUNKACH. Karty charakterystyki produktów mogą ulec zmianom bez uprzedniego powiadomienia.