

10841 BARILINE HB FINISH

Jednoskładnikowa, szybko schnąca, grubopowłokowa farba nawierzchniowa na bazie alkidu przeznaczona do zagruntowanych powierzchni stalowych. W połączeniu z produktem 10411 Bariline Primer HB stanowi doskonały system antykorozyjny stosowany jako zabezpieczenie ochronne urządzeń mechanicznych, zbiorników, kontenerów, małych czołgów, itp. Produkt odpowiedni do ochrony konstrukcji stalowych w środowisku rolnym i lekko przemysłowym.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- unikalna technologia szybkiego schnięcia chudej żywicy alkidowej;
- łatwe zastosowanie;
- do 30 lat doświadczenia.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Rozcieńczanie: Farba może być stosowana bez rozcieńczania przy wykorzystaniu urządzenia do natrysku hydrodynamicznego airless lub airmix, pędzla lub wałka. W pewnych okolicznościach, w celu uzyskania odpowiedniej lepkości można dodać niewielką ilość rozcieńczalnika X5100. W przypadku zastosowania natrysku elektrostatycznego może wystąpić konieczność dostosowania oporności elektrycznej farby do 500-1000 Ohm przy pomocy rozpuszczalnika ES5401.

Warunki podczas aplikacji: Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. W celu uniknięcia koncentracji substancji lotnych podczas aplikacji pomieszczenie, w którym stosowana jest substancja, powinno być dobrze wentylowane. Jest to niezbędne do zapewnienia odpowiednich warunków schnięcia oraz zachowania bezpieczeństwa osób pracujących z substancją.

Metody aplikacji: Zaleca się aplikację za pomocą urządzenia do natrysku hydrodynamicznego airless lub airmix. Aplikacja pędzlem może doprowadzić do nierównomiernej grubości powłoki i pogorszyć rozlewność.

DANE PODSTAWOWE I WŁAŚCIWOŚCI

Estetyczne właściwości produktu:

Połysk: Połysk jedwabisty
Kolor: Zgodnie z RAL i inne na zamówienie.

Właściwości produktu:

Objętościowa zawartość części stałych: 48% (wymieszany produkt)
ZLZO (VOC)*: 460 g/l
Gęstość: 1,27 kg/l w temp 20°C (wymieszany produkt)
GPS*: Standardowo: 80-100 µm (w zależności od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna: Sucha warstwa o grubości 80 µm - 6 m²/l
Wydajność praktyczna: Wydajność w praktyce zależy od wielu czynników. Aplikacja urządzeniami hydrodynamicznymi: elementy o dużych wymiarach - 70% wydajności teoretycznej, elementy o małych wymiarach - 50% wydajności teoretycznej.
Odporność temperaturowa: Maksymalnie 120°C (w suchych warunkach). Biały kolor i jasne odcienie mogą z czasem delikatnie żółknąć.
Krycie: Aby uzyskać najlepsze krycie powłoki wierzchniej, niektóre kolory wymagają specjalnego odcienia podkładu. Należy skonsultować się z działem techniczny w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Czas schnięcia: Przy wilgotności względnej 50% i temperaturze 23°C (metoda: urządzenie pomiarowe BYK).

Pyłosuchość: po 30 minutach
Przemaalowanie: produktami Bariline po 1 godzinie (Podczas ponownego pokrywania powierzchni produktami Bariline może pojawić się marszczenie powłoki).

Wystawienie pomalowanych obiektów na zewnątrz może odbyć się wyłącznie przy odpowiednio utwardzonej powłoce. W przypadku zbyt krótkiego czasu utwardzenia podczas kontaktu powłoki z wodą, mogą pojawić się białe odbarwienia. W przypadku ograniczonych możliwości składowania i umieszczenia malowanych elementów na zewnątrz, zaleca się przykrycie ich w celu ochrony przed działaniem wody.

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Natrysk hydrodynamiczny	Metoda airmix
Rozcieńczalnik:	X5100	X5100
Zalecana ilość:	0-10% obj.	0-10% obj.
Rozmiar dyszy:	min 0,015 cala	min 0,015 cala
Ciśnienie robocze:	140-160 bar	70-100 bar
GPS*:	80-100 µm	80-100 µm

	Pędzel-wałek	Natryskiwanie powietrzne
Rozcieńczalnik:	S5102	X5100
Zalecana ilość:	0-5% obj.	10-20% obj.
Dysza wylotowa:		1,5-2,0 mm
Ciśnienie robocze:		3-4 bar
GPS*:	60 µm	80-100 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z wykorzystaniem rozcieńczalnika X5100.

OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Opakowania:	20-litrowe puszki i 200-litrowe beczki. Rozcieńczalnik: 25-litrowe puszki i 200-litrowe beczki.
Okres przechowywania:	12 miesięcy w oryginalnym szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 40°C.

ŚRODOWISKO NATURALNE I ZDROWIE

Oznakowanie: Zgodnie z wytycznymi dyrektywy UE 67/548/WE dotyczącej materiałów niebezpiecznych. Substancja niebezpieczna i podrażniająca w przypadku kontaktu ze skórą, oczami oraz podczas wdychania. W przypadku kontaktu substancji z oczami należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody oraz skontaktować się z lekarzem. Nie należy spożywać pokarmów, napojów ani palić tytoniu w miejscu aplikacji ani podczas aplikacji substancji.

UN: 1263

Kod Aware 54-II

KODOWANIE AWARE

Kod AWARE (Adequate Warning and Air Requirement – wymagania dotyczące odpowiedniego ostrzeżenia i zapewnienia jakości powietrza) to system kodowania produktów zawierających lotne związki organiczne (LZO) stanowiący narzędzie wsparcia producentów wspomagające ocenę ryzyka i innowacyjności produktu. System ten dodatkowo może być wykorzystywany do informowania użytkowników końcowych o potencjalnie możliwym ryzyku zagrożenia zdrowia wynikającym z użytkowania produktu. System został opracowany na podstawie norweskiego systemu OAR (Occupational Air Requirement – wymagania dotyczące jakości powietrza w miejscu pracy) oraz duńskiego systemu kodowania MAL. Kod AWARE składa się z dwóch cyfr oddzielonych kreską. Obie cyfry odnoszą się do fizyko-chemicznych uwarunkowań i są zgodne z wytycznymi europejskiej dyrektywy dotyczącej preparatów niebezpiecznych. Pierwsza cyfra (arabska) oznacza ilość m3 świeżego powietrza w miejscu pracy, w którym ulegną rozrzedzeniu emitowane opary z jednego litra produktu; ilość oparów nie może przekroczyć poziomu wartości narażenia zawodowego (OEL – Occupational Exposure Limit). Cyfra ta jest ustalana na podstawie danych dotyczących składu produktu, ciśnienia pary, rozpuszczalności i toksyczności. Druga cyfra (rzymska) odnosi się do zwrotów R przypisanych do substancji zawartych w produkcie. W ten sposób kod AWARE jest narzędziem, które może być wykorzystywane do określenia ryzyka związanego z produktem, jak i poszczególnymi składnikami produktu. Wyższy kod AWARE oznacza wyższe ryzyko. Jest to idealne narzędzie, wspierające zastępowanie substancji niebezpiecznych.

OBRÓBKA WSTĘPNA

Stal czarna:

Powierzchnię należy wstępnie przygotować zgodnie z normą ISO12944, część 4, § 6.2.3. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) i wysokociśnieniowego pistoletu należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia. Oczyszczać metodą strumieniowo-ścierną do poziomu Sa 2½, zgodnie z normą ISO 8501-1. Po oczyszczeniu pył z całej powierzchni usunąć za pomocą sprężonego powietrza. W ciągu 6 godzin nałożyć pierwszą powłokę. Jeśli ostatnia powłoka nakładana jest na placu budowy, należy zastosować dodatkowe środki ostrożności.

Stal oczyszczona ręcznie do stopnia St3:

Powierzchnię należy wstępnie przygotować zgodnie z normą ISO12944, część 4, § 6.2.3. Usunąć luźne pozostałości farby. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) i wysokociśnieniowego pistoletu należy oczyścić oraz odtłuścić powierzchnię. Usunąć rdzę ze skorodowanych miejsc za pomocą stalowych szczotek rotacyjnych, dysków ściernych lub stalowej szczotki i papieru ściernego, do stopnia czystości St3, zgodnie z ISO 8501-1. Wygładzić przejście między nienaruszoną powłoką a oczyszczonymi miejscami za pomocą papieru ściernego. Szorstkować nienaruszone powłoki. Usunąć pył z całej powierzchni za pomocą czystego sprężonego powietrza.

POWŁOKI OCHRONNE

Nasze powłoki ochronne wyróżniają się trwałością, elastycznością, przyczepnością, łatwą aplikacją, zabezpieczeniem antykorozyjnym oraz odpornością chemiczną i mechaniczną. Jest to rezultatem bardzo dobrej znajomości dziedziny chemii materiałów powłokowych w połączeniu z doskonałym wyciuciem wymagań i potrzeb klientów. Nasze systemy powłok spełniają założenia normy ISO 12944 oraz z międzynarodowych wytycznych dotyczących lotnych związków organicznych (LZO).

SYSTEMY MALARSKIE

Poniżej znajdują się przykładowe systemy malarskie na bazie produktu 10841 Bariline HB Finish.

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących różnych systemów malarskich prosimy o kontakt z firmą Baril Coatings lub lokalnym przedstawicielem handlowym.

System 1

Kategoria korozyjności środowiska C2

Pierwsza powłoka 80 µm;
10411 Bariline Primer HB

Powłoka nawierzchniowa 80 µm;
10841 Bariline HB Finish

System 2

Kategoria korozyjności środowiska C2

Pierwsza powłoka 80 µm;
10442 Bariline Coating

Powłoka nawierzchniowa 80 µm;
10841 Bariline HB Finish

UZUPEŁNIENIE NIEDOMALOWAŃ I USZKODZEŃ

Uzupełnienie niepokrytych części konstrukcji lub ubytków na placu budowy. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia, także rdzę, powstałą w wyniku uszkodzeń mechanicznych podczas transportu, montażu, spawania, użycia szczotek stalowych, tarcz piaskujących lub szorstkiego papieru ściernego do poziomu St3, zgodnie z normą ISO 8501-1.

Za pomocą piaskowania lub skrobienia wyrównać czyszczoną powierzchnię do powierzchni pomalowanych elementów.

Powstały po piaskowaniu pył należy usunąć z czyszczonej powierzchni sprężonym powietrzem. Następnie należy pokryć element pełnym systemem malarskim, jak opisano w części dotyczącej farb.

Niewielkie ubytki należy uzupełniać tylko produktami z linii powłok nawierzchniowych, jak opisano w części dotyczącej farb.

KONSERWACJA

Zaleca się regularne czyszczenie powierzchni oraz coroczną weryfikację. Wszystkie defekty należy naprawiać za pomocą oryginalnego systemu malarskiego.

WSPARCIE TECHNICZNE

Firma Baril Coatings B.V. oferuje znacznie więcej, niż tylko produkty. Spełniając oczekiwania klientów zapewnia pełną ofertę i wsparcie w zakresie kompletnych rozwiązań systemowych dla głównych wykonawców, architektów i wykonawców robót malarskich.

W celu zagwarantowania wymaganych osiągnięć naszych produktów firma Baril Coatings oferuje pełne wsparcie techniczne oraz nadzór podczas implementacji i zakończenia procesu aplikacji, zgodnie z wytycznymi normy ISO 12944.

Nadzór i wsparcie zagwarantowane przez firmę Baril Coatings nie zwalnia wykonawcy robót malarskich od odpowiedzialności za wykonywaną przez niego pracę. Wykonawca robót malarskich jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z aktualnymi kartami charakterystyki produktów oraz ogólnymi warunkami dotyczącymi powłok antykorozyjnych firmy Baril Coatings. Firma Baril Coatings nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe zastosowanie i warunki aplikacji produktów. Na ostateczną trwałość produktów ma wpływ wiele czynników, także tych niezależnych od producenta.

UWAGI: *GPS - Grubość Powłoki na Sucho

*ZLZO (VOC) - Zawartość Lotnych Związków Organicznych

GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Niniejsza karta charakterystyki produktu zastępuje poprzednie wydania karty. Wszelkie dane, specyfikacje, wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszej karcie charakterystyki produktu przedstawiają jedynie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i ściśle określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub trafność w rzeczywistych warunkach użytkowych niniejszego produktu musi być określona wyłącznie przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostarczane produkty i pomoc techniczna podlegają JEDNOLITYM WARUNKOM SPRZEDAŻY I DOSTAWY FARB, FARB DRUKARSKICH I INNYCH PRODUKTÓW, o ile nie zostanie postanowione inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności, a Kupujący/ Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wobec Producenta/Sprzedającego dotyczących jakiegokolwiek odpowiedzialności, w tym, lecz nie wyłącznie, dotyczącej zaniedbań, obrażeń, bezpośrednich lub pośrednich strat wynikających z niewłaściwego użytkowania produktów, o ile nie postanowiono inaczej w JEDNOLITYCH WARUNKACH. Karty charakterystyki produktów mogą ulec zmianom bez uprzedniego powiadomienia.



BARIL

Wersja 201512/G